



 Calle Villareal de Los Terrazas II Bloque II, Dpto. 201, La Molina

 edwin.iberico@gmail.com

 DNI: 10782313

Cel. +51 992 728 885

Fecha Nacimiento: 13.08.1978

Estado Civil: Casado

RESUMEN PROFESIONAL

Ejecutivo Senior, Ingeniero Químico, colegiado y habilitado, Maestro en Gestión Pública, con basta trayectoria y experiencia en Gestión de Operaciones empresariales y Gestión Comercial Especialista en la gestión integral del agua, así como en la implementación de políticas y estrategias para aumentar la productividad y rentabilidad, en busca de un entorno de trabajo desafiante y gratificante donde desarrollarme profesionalmente

APTITUDES

- Medio Ambiente, OHSAS 18001 Seguridad y Salud Ocupacional. Manejo de Indicadores KPIs
- Sistemas informáticos, sistema de Programación AS-400 y Ofismart, ERP, SAP.
- Conocimientos y experiencia en Mejora Continua, Kaisen, 5 S.
- Diligente
- Enérgico
- Resiliente
- Adaptable
- Comprometido
- Orientado a resultados
- Desarrollo empresarial
- Gestión financiera
- Gestión administrativa
- Gestión de RRHH
- Dirección de equipos
- Desarrollo de negocios
- Administración financiera
- Perfil analítico
- Habilidades comerciales
- Excelente comunicación

EDWIN FELIX IBERICO RODRIGUEZ

HISTORIAL LABORAL

Abril 2025 – a la fecha.

ASESOR EN GESTIÓN INTEGRAL DEL AGUA

- Asesoría en la gestión integral del agua, incluyendo la evaluación de procesos de tratamiento de aguas residuales industriales, domésticas, aguas de proceso y potabilización.
- Desarrollo de pruebas piloto, con dosificación de agentes químicos para la regulación de pH, coagulación y floculación.
 - ✓ Dosis Optima.
 - ✓ Costo de programa químico.
 - ✓ Metodología del proceso de tratamiento.
- Desarrollo de pruebas piloto de oxidación avanzada.
 - ✓ Fenton
 - ✓ Peróxido+ Ozono
 - ✓ Peróxido + Catalizador
 - ✓ Cloración avanzada.
- Elaboración de ingenierías básicas y conceptuales, orientadas a la maximización del costo-beneficio en el tratamiento de aguas.
- Elaboración / Optimización de presupuestos para proyectos de operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de aguas en el sector industrial y minero.
- Seguimiento / supervisión de proyectos de operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de aguas.

Marzo 2025 – A la fecha

EXPOSITOR DE LA CARREA PROFESIONAL DE PRODUCCIÓN DE AGUA POTABLE Y TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES – SENCICO

- Expositor de los cursos de “Tratamiento Terciario para Aguas Residuales” y “Control de Calidad de Aguas Residuales”
- Realización de las actividades académicas programadas.
- Creación y adaptación de materiales didácticos y recursos educativos.
- Realización de las tareas académico-administrativas vinculadas al puesto.
- Acompañamiento y estímulo de los estudiantes para propiciar el desarrollo de sus actividades.
- Propuestas de mejoras en el proceso de la enseñanza para lograr los aprendizajes esperados.

Enero 2021 – abril 2025

GERENTE GENERAL – AMUNA CORP. SAC

Empresa Peruana, especializada en diseño, operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de agua: Potable, Residual Industrial, Residual Domestica y Agua de Procesos.

Funciones:

- Dirigir y controlar las estrategias de negocio mediante herramientas comerciales, financieras y operativas.
- Planificar, dirigir y controlar el esfuerzo de trabajo de la empresa para el incremento de los nuevos negocios con enfoque en servicios de operación y/o mantenimiento de plantas a clientes de gran envergadura, venta de productos químicos y equipamiento en general.
- Controlar los presupuestos operativos de cada unidad de negocio de la compañía en reuniones mensuales con los stakeholders.
- Brindar soporte técnico a cada unidad de negocio en temas de los procesos de tratamiento de aguas industriales, domésticos y de potabilización enfocados el control de tecnologías en Tratamiento Primario de DAF, CAF, Coagulación, Floculación, regulación de pH; Tratamiento Secundario de MBR, MBBR, SBR, UASB y Tratamiento Terciario en Filtración Convencional, Multimedia, Ultrafiltración, Osmosis Inversa, Desinfección y Oxidación Avanzada con peróxido, ozono, cloro, Fenton entre otros.
- Dirigir y controlar el área de la seguridad industrial de personal de la compañía. Gestionar y aprobar las políticas de seguridad, salud y medio ambiente de la compañía.
- Elaborar y controlar el Programa de Actividades SSOMA
- Planificar y cumplir los objetivos generales y específicos de la empresa.
- Organizar la estructura de la compañía, así como también de las funciones y cargos.
- Gestionar la selección y contratación del personal de todas las áreas de la compañía.
- Liderar las áreas comerciales, logísticas y operativas de la compañía.
- Dirigir exitosamente proyectos y servicios de gran envergadura a clientes tales como:
 - ❖ Nestlé Perú S.A. – Lima y Cajamarca.
 - ❖ Vitapro S.A.
 - ❖ Peruplast S.A. (Amcor Flexibles Lima)
 - ❖ Danper Trujillo SAC
 - ❖ Mondelez Internacional S.A.
 - ❖ Central Hidroeléctrica Cerro del Águila / IC Power – Huancavelica
 - ❖ Panificadora Bimbo del Perú S.A.
- Desarrollé e implementé estrategias para optimizar la eficiencia operativa, resultando en aumento del 15% en la productividad.

- Lideré un equipo de más de 30 colaboradores, brindando orientación, capacitación y evaluaciones de desempeño para asegurar el logro de las metas de cada área.
- Supervisé la ejecución exitosa de múltiples proyectos a gran escala, coordinando equipos multifuncionales para cumplir con los plazos y entregar resultados de alta calidad.
- Ejecute en conjunto con el directorio el desarrollo de los planes de negocios, lo que resultó en un aumento del 20 % en los ingresos durante el primer año.
- Homologaciones exitosas con casas certificadoras cada año de la gestión de la compañía.

Enero 2017 – diciembre 2020

GERENTE DE OPERACIONES – RWL WATER S.A.C.

Empresa Transnacional, que desarrolla y brinda soluciones de Tratamiento de Aguas, Aguas Residuales y Reúso, innovadoras y de excelente relación costo-beneficio, en todo el mundo.

Funciones:

- Dirigir y controlar el área operacional de la compañía utilizando técnicas y herramientas, indicadores de gestión operativa y de mantenimiento.
Gestionar los presupuestos operativos de cada servicio, revisando y analizando continuamente los gastos de las partidas contables de cada servicio y gestionando los mismos para mantener la rentabilidad del negocio.
Gestionar los recursos logísticos y financieros de cada servicio de la compañía, mediante evaluación de proveedores, optimización de los gastos e inversiones necesarias en cada unidad de negocio.
- Velar por la seguridad industrial de personal de la compañía, con capacitaciones, indicadores de gestión y definiendo las políticas y procedimientos SSOMA.
- Asegurar la continuidad de los negocios de la compañía afianzando las relaciones comerciales con cada cliente, proponiendo mejoras de proceso, optimización de consumos de químicos y con asesoría especializada a cada cliente.
- Brindar soporte técnico a cada unidad de negocio en temas de los procesos de tratamiento de aguas industriales, domésticos y de potabilización enfocados al control de tecnologías en Tratamiento Primario de DAF, CAF, Coagulación, Floculación, regulación de pH; Ecuilización; Tratamiento Secundario de MBR, MBBR, SBR, UASB y Tratamiento Terciario en Filtración Convencional, Multimedia, Ultrafiltración, Osmosis Inversa, Desinfección.
- Dirigí exitosamente proyectos y servicios de gran envergadura a clientes tales como:
 - ❖ Cementos Pacasmayo S.A.A. – Piura
 - ❖ MMG Las Bambas – Apurímac.
 - ❖ Nestlé Perú S.A. – Lima y Cajamarca.
 - ❖ Central Hidroeléctrica Cerro del Águila / IC Power – Huancavelica.
 - ❖ Central Hidroeléctrica El Platanal – Cañete / Yauyos
 - ❖ Compañía Nacional de Chocolates de Perú S.A - Lima.

Logros

- Rentabilidad otorgada a la empresa de las Operaciones a mi cargo: $\geq 30\%$ sobre las ventas
- Lograr ingresar nuevos clientes a través del alto nivel técnico y soluciones que plantea la organización
- Dirigir el sistema de programación de las actividades de ejecución de los proyectos de acuerdo con las necesidades del cliente, restricciones, planes semanales, oportunidades de mejora en cumplimiento al objetivo, costo, tiempo y calidad del servicio.
- Implementé y optimicé procesos operativos, lo que resultó en un aumento del 15 % en la eficiencia general y ahorro de costos.
- Lideré un equipo multifuncional para ejecutar con éxito un proyecto estratégico, lo que resultó en una mejora del 10% en las calificaciones de satisfacción del cliente.
- Desarrollé y mantuve relaciones sólidas con partes interesadas clave, lo que resultó en una mejor colaboración y una resolución efectiva de problemas.

Setiembre 2009 – diciembre 2016

JEFE DE OPERACIONES Y PROYECTOS – AGUAS Y EFLUENTES S.A.

Empresa, dedicada a entregar soluciones integrales para el Tratamiento de Aguas Potables, Servidas y Residuos Industriales Líquidos; mediante el estudio de tecnologías y soluciones apropiadas. Operación y control de sistemas de tratamiento y el suministro de insumos químicos para las plantas.

- Gestión de nuevos negocios, planeamiento estratégico, Diseño y Ejecución de Proyectos Industriales y Mineros.
- Director de Proyecto: Planta de Tratamiento de Compañía Nacional de Chocolates de Perú, en sus etapas de Diseño, Ingeniería, Montaje y Puesta en Marcha, bajo los estándares del PMI.
- Director de Proyecto: Implementación y Puesta en Marcha, del Sistema de Tratamiento Biológico de la Empresa Nestlé Perú, bajo los estándares del PMI.
- Diseño de proyectos ambientales en el tratamiento de residuos líquidos y sólidos en industrias y minería.
- Elaboración de Presupuestos para proyectos mineros de tratamiento de efluentes y aguas ácidas. Elaboración de Presupuestos para proyectos de residuos sólidos.
- Operación Integral de Plantas de Tratamiento de Aguas y Residuos Líquidos
- Control de los procesos de tratamiento de aguas industriales, domésticos y de potabilización en todas las etapas del proceso depurativo: Pretratamiento, Tratamiento Primario de DAF, Coagulación, Floculación, regulación de pH; Ecuilización, Dosis de Químicos; Tratamiento Secundario de MBR, MBBR y SBR; Tratamiento Terciario en Filtración Convencional, Multimedia, Ultrafiltración, Osmosis Inversa, Desinfección.
- Lideré exitosamente proyectos y servicios de gran envergadura a clientes tales como:
 - ❖ Nestlé Perú S.A. – PTAR Lima
 - ❖ Compañía Nacional de Chocolates de Perú S.A
 - ❖ Lima Airport Partners.
 - ❖ Compañía Minera Miski Mayo
- Reducción de costos operativos en 10%., lograr 0 penalizaciones al cliente con su ente fiscalizador y comunidad.

Abril 2005 - enero 2009

JEFE DE TURNO DE PLANTAS – TEKNOQUÍMICA S.A.

Empresa dedicada a la fabricación y comercialización de pinturas, adhesivos, productos químicos, de limpieza y cuidado del hogar, para el mercado nacional y de exportación

- Responsable de la producción, planeamiento, mantenimiento de Planta y manejo del personal del área responsable de resinas y pinturas en fabricación continua en las 24 horas, controlando la gestión, presupuesto, costos, logístico y mantenimiento de la planta, siendo elegido Auditor Interno de la calidad de producto fabricado y entrega por la organización, además siendo Reducción del costo de producción de agua para producción 12%, por la implementación de nueva tecnología en la obtención de agua.

SUPERVISOR TÉCNICO – BASF PERUANA S.A.

Empresa Transnacional dedicada a la fabricación y venta de Productos Químicos para la Industria en general (Minería, Aguas, plásticos, dispersiones, textil, cuero, materias primas básicas), para la Industria Alimentaria, Agrícola, Textil y Minera

Funciones:

- Asesoría Técnico Pre y Pos-Venta de productos químicos, análisis en operación y producción.
- Trabajé liderando las pruebas en operación / producción en:
 - ❖ Minera Yanacocha S.R.L.,
 - ❖ Cía. Minera Sipán S.R.L, Cía.
- Minera responsable de la SST de la planta de Resinas.
- Optimización de Procesos, reduciendo los costos de producción del área de Emulsiones en un 6% y del área de Alquílicas en 7.5%
 - ❖ Colibrí S.A.C.
 - ❖ Cía. Minera San Simón S.A. (La Virgen),
 - ❖ Chancadora Centauro S.A.C (Minera Quikay),
 - ❖ Cía. Minera Nueva California,
 - ❖ Cía. Minera Milpo
 - ❖ Cía. Minera Antamina S.A
- Lideré el manejo y recomendación de tipo de Productos Químicos: antiincrustantes, floculantes, coagulantes, como en análisis
- Análisis de datos de pruebas fisicoquímicas: Carbonatos, cloruros, alcalinidad, turbidez, pH, viscosidad, tensión superficial, humedad;
- Pruebas de lixiviación, en botellas y en columnas, Pruebas de filtración a nivel laboratorio, piloto y planta, pruebas de sedimentación, dispersión e incrustación (Efecto umbral) a escala piloto e industrial, Elaboración y control de procedimientos de acuerdo especificaciones técnicas del producto.

FORMACIÓN

- | | |
|---|--|
| • Maestro I Gestión Pública | Universidad Tecnológica de Perú – UTP |
| • Ingeniero Químico | Universidad Nacional Mayor de San Marcos |
| • Diplomado I Gerencia de Proyectos y Calidad | Pontificia Universidad Católica del Perú |
| • Diplomado I Prevención de Riesgos Laborales (OHSAS 18001) | Universidad ESAN |

LOGROS

- Aumento de clientes en 35% durante en el primero año en gestión en AMUNA CORP. SAC.
- Rentabilidad otorgada a la empresa de las Operaciones a mi cargo: $\geq 30\%$ sobre las ventas.
- Reducción de costos operativos en 10%.
- Cumplimiento al 100% con los clientes y sin penalizaciones de sus entes fiscalizadores por sus plantas y emisiones de agua al alcantarillado.
- Lograr 0 penalizaciones al cliente con su ente fiscalizador y comunidad.
- Cumplimiento al 100% de exigencias del cliente, sin ni una penalidad
- Establecí flujos de comunicación para nuevos clientes, aumentando la satisfacción general del cliente un 20%.
- Homologación en Seguridad, Medio Ambiente, Salud Ocupación y Responsabilidad Social con HODELPE, A&F, ICONTEC

COMPETENCIAS

- Gestión Integral del Agua
 - ❖ Operación y Mantenimiento de plantas de potabilización de agua: filtración rápida, coagulación / floculación, dosis óptima, desinfección / cloración (cloro gas / hipoclorito de sodio / hipoclorito de calcio)
 - ❖ Operación y Mantenimiento de plantas de tratamiento de aguas residuales domésticas e industriales:
 - ✓ Pretratamiento (Tamiz fijo, rotatorio, desarenador, equalizador).
 - ✓ Tratamiento primario (Flotación por Aire Disuelto DAF, CAF, floculación / coagulación, Sedimentación primaria, Filtración primaria: Multimedia, Carbón Activado, Zeolita)
 - ✓ Tratamiento Secundario (aireación extendida, convencional, SBR, MBR, MBBR, UASB, sedimentación secundaria)
 - ✓ Tratamiento terciario (Filtración Multimedia, Zeolita, Ablandamiento, Intercambio Iónico, Ultrafiltración, Osmosis Inversa, desinfección: cloración (cloro gas / hipoclorito de sodio / hipoclorito de calcio / UV / Ozono.
 - ✓ Oxidación Avanzada: Peróxido, Cloro, Fenton, Ozono.
 - ❖ Operación y Mantenimiento de plantas de tratamiento de aguas de procesos: Sistemas de enfriamiento, ablandadores, Intercambio iónico, calderas.
 - ❖ Normativas:
 - ✓ D.S. 003-2011 VIVIENDA – VMA
 - ✓ D.S. N° 002-2008-MINAM Estándares Calidad Ambiental Agua
 - ✓ DECRETO LEY N° 28 60 SAPL
 - ✓ D.S. N°-015-2015-MINAM
 - ✓ DS 055-2010—EM
 - ✓ Reglamento Calidad Agua DS 031 - 2010 SA
 - ✓ DS-N°-037-2008-LMP-Efluente-para-Subsector-Hidrocarburos
- Gestión se seguridad industrial y medio ambiente (Diplomado ESAN). Implementación de políticas y procedimientos, IPERC, ATS, PETAR, capacitaciones, cronogramas, homologaciones.
- Normativas laborales: Decreto Legislativo N° 728, Ley de Productividad y Competitividad Laboral

IDIOMAS

Inglés | Intermedio

Portugués | Intermedio

AFICCIONES

- Deportes / Viajes / Música